

Panlite® M-1200P

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

一般信息

产品说明

Sliding, Transparent grade

总览

特性	• 耐磨损性, 良好
用途	• 工业应用
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	65.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	120	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	100	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	106	°C	ISO 75-2/A
RTI Elec (1.5 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.5 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (1.5 mm)	80.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-2		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	105	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 290	°C
模具温度	70 到 90	°C

备注

¹ 一般属性: 这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min